采购需求

项目编号：myzhcg2024-001

项目名称：组织切片机医疗设备采购项目

采购包1：

评选办法：综合评分法

采购包预算金额（元）:230000

采购包最高限价（元）:230000

供应商报价不允许超过标的金额；供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 单价（元） | 标的金额 （元） | 计量单位 |
| 1 | 组织切片机 | 1 | 160000 | 160000 | 台 |
| 2 | 病理组织漂烘仪 | 2 | 20000 | 40000 | 台 |
| 3 | 冷台 | 3 | 10000 | 30000 | 台 |

**1）组织切片机招标技术参数要求**

1.切片方式要求：需采用半自动轮转、手动轮转等

2.切片厚度要求：0.5-100μm

3.修块厚度要求：1-600µm

4.水平进样幅度：24mm±2mm

▲5.垂直样品行程：≥71mm

6.静音样品回缩：5-100μm，可关闭

7.粗进速度要求：300μm/s，800μm/s和1800μm/s三种及以上可选

8.需均有不少于两种手动切片模式：半刀和全手轮旋转模式

9.最大样品尺寸（L×H×W）不小于：55×50×30mm

10.需具有独立的控制面板，图形化按钮设计有效控制所有重要操作

11.个性化的小手轮，用户可自定义顺时针及逆时针转动方向

▲12.废屑槽可拆卸，具有抗静电功能专利（需提供专利证书）

13.具备储物盘功能，方便放置常用工具

14.刀架需带有红色护手，确保操作者安全

15.具备刀架三点锁定及侧向移动功能，可充分利用刀片全长

16.手轮需具有不少于2个独立的安全锁定系统

17.需具有不少于两种小手轮运行模式：步进和连续

18.需具有可视信号和声音信号提示剩余进样距离的功能

19.DH/DL刀架的压刀板采用黑色金刚石涂层设计，不沾蜡带易清洁。

▲20.采用非配重式样本头平衡系统设计，更换样本时样本夹无上下移动，保护样本和操作人员安全。

21.DH/DL刀架组件具有唯一编号，防止批量清洁时混淆刀架组件，避免影响切片质量。

▲22.手轮需为弹簧原理平衡系统，不含对人体有害的配重铅块，手轮平滑，使用感佳。

23.需采用快装系统设计，可快速便捷更换不同类型和大小的样本夹，可单手操作。

24.刀架锁杆采用金刚石涂层设计，防腐耐磨，延长使用寿命。

25.控制面板独立于主机之外，更符合人体工学设计，操作方式更自由。

▲26.厂家在四川有工商注册的办事机构能及时售后。

**2）病理组织漂烘仪**

▲ 1. 摊片与烤片采用模块化设计， 可自由组合为摊烤片一体机；一台摊片机可扩展2台烤片机，提供7种摊烤片一体机组合方案；摊片水盘可拆卸；摊片水温设置： ≤60℃,温 控精度： ±0.1℃。

2.摊片机具备 LED辅助照明系统，且位于控制面板背侧，而非摊片机底部；摊片盘内置透明板，增强光源穿透性

▲3.烤片机加热架采 用45°角倾斜设计；烤片机加热温度≥75℃,温控精度：±0.1℃；烤片机无需单独的电源插座，可通过摊片机供电，摊片机与烤片机电源共用；单台烤片机玻片容量 ≥30片/台。 摊烤片系统内可连接两台烤片机，收纳总玻片数量 ≥60片；

4. 具备OLED 控制面板， 并可同时控制并指示摊片机和烤片机工作状态；可通过图标实时显示摊片、烤片工作模式；控制面板红黄绿灯显示温度状态

5.摊片盘及烤片加热架采用黑色设计，以提供良好可视度与对比度；摊片盘涂层采用阳极氧化处理，提 高涂层耐用性；摊片盘下方内置加热传感器

6.摊片模块：宽度 ≤280mm, 深 度≤280mm, 高 度≤105mm；摊片水盘：宽度 ≥230mm, 深度≥180mm, 高度≥54mm；烤片模块：长 度≤280mm,宽度≤200mm,高度≤98mm

7.烤片机的加热功能可独立关闭；水盘容量≥2L；具备过热保护功能。温度超过预定值，机器自动启动过热保护。

1. **冷台**

1、中文液晶显示屏；设定开机时间、关机时间、温度具有记忆功能，（断电之后不会刷新）；

2、具有可设定每天24小时循环开/关机和一个月内任意时间开/关机功能；设定温度0到-40℃，显示温度-40℃到99℃；

3、输入电压：AC220V/50HZ ；最大功率：≤120AV；

4、工作台环境温度范围：15℃至35℃；工作台环境相对湿度：最大80％；冰台板尺寸：320×320mm,放标准包埋盒56个；冰台板检测温度：－18℃／1～2小时（环境温度30℃）；

注：

1、带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求。带“▲”号条款与无符号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。

2、针对“▲”条款的技术响应，投标人需提供注册证（包括注册证相关资料）、产品说明书、、以及其它技术支撑材料（如产品功能截图、产品检测报告或向社会公开的产品彩页），但如果招标技术参数要求中的“▲”技术条款对技术支撑材料有要求，应按要求提供，否则对应技术参数条款将视为不满足。

3、技术条款对应的技术支撑材料请标明位置。

**二、商务要求：**

1. **交货日期**

自合同签订之日起30日

1. **支付约定**

1、投标人按采购合同约定将设备送至使用科室，需要安装调试的设备由投标人按采购合同清单明细完成设备安装后交使用科室、资产管理职能科室（医学工程科）进行安装验收，并分别签字确认。完成履约验收并合格后，凭票据资料采购合同资料和安装验收单到库房会计处进行入库，入库后进行付款流程，达到付款条件，次月支付90%货款。

2、从履约验收起一年后，投标人再次持所有资料提起尾款，财务科固定资产会计根据资料进行尾款付款签批流程进行支付，达到付款条件，支付合同总金额的10.00%。

3、甲方支付价款之前，乙方须向甲方出具合法有效完整的完税发票及验收凭证资料作为支付结算的必要条件，乙方未提供相应完税发票的，付款期限顺延，不视为违约；

1. **质保期限：不少于3年**。保修期应以双方的验收合格之日（即双方签署履约验收报告单之日）起计算，保修期内更换零配件的费用由中标人承担。
2. **验收标准和方法**

履约验收的主体：眉山市人民医院；

验收组织方式：自行验收；

履约验收程序：一次性验收。①投标人在完成设备交货安装调试后交付给采购人试用2个月。在试用期届满前15日内应当向采购人提出履约验收申请，采购人在接到中标人的验收申请后在30日内组织履约验收，履约经验收合格后方视为投标人履行供货及安装合同义务符合合同约定。②履约验收合格，双方在履约验收报告单上签字确认。

履约验收标准：按国家相关法律、行业标准验收。

履约验收其他事项：

未尽事宜将按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库(2016) 205号)、《政府采购需求管理办法》(财库(2021) 22号)的要求及国家行业主管部门规定的标准、方法和内容进行验收。

**注：采购需求以报名后获取的采购文件为准**